

1 PLASTAR Si-50-6S 主仕様

標準	スクリー直径	mm	16	18	20	20	24	28	32	
	射出ストローク	mm	64	72	72	72	96	112 ※2	112	
	理論射出体積	cm ³	13	18	23	23	43	69 ※2	90	
	射出装置名	-	B55E ※4			D75E			-	
	射出率	cm ³ /s	60	76	94	94	136	185	-	
	最大射出速度	mm/s	300			300			-	
	最大射出圧力	MPa	236	236	201	201[275]	236[236]	183	-	
	最大保圧	MPa	236	216	196	201[275]	196	147	-	
	最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	-	177	177	177	177	-	-	
	最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	-	200	255	255	225	-	-	
	射出装置名	-	-			D150E			-	
	射出率	cm ³ /s	-	-	-	-	136	185	241	
	最大射出速度	mm/s	-	-	-	-	300			
	最大射出圧力	MPa	-	-	-	-	236[275]	236	182	
	最大保圧	MPa	-	-	-	-	236[275]	177	147	
	最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	-	-	-	-	177	201	-	
	最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	-	-	-	-	225	255	-	
	射出	射出装置名	-	-			DH300E ※4			-
		射出率	cm ³ /s	-	-	-	-	226	308	402
		最大射出速度	mm/s	-	-	-	-	500		
		最大射出圧力	MPa	-	-	-	-	275	236	182
		最大保圧	MPa	-	-	-	-	275	177	147
射出装置名		-	BH150E ※4			CH300E(D150HE) ※4			-	
射出率		cm ³ /s	141	178	219	220(157)	317(226)	431(308)	-	
最大射出速度		mm/s	-	700	-	-	700(500)	-	-	
最大射出圧力		MPa	255	255	236	255(236)	236(216)	183(157)	-	
最大保圧		MPa	255	216	196	236(216)	196	147(143)	-	
超高速	可塑化能力(PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	25.0	41.0	62.0	
	スクリー回転速度	min ⁻¹	500			350			-	
	ヒータ電力	kW	1.98	2.28	2.58	2.58	3.45	5.50	5.85	
	ノズルタッチ力	kN	9.8			19.6			-	
	型締方式	-	ダブルトルク							
	型締力	kN	490							
	型閉閉ストローク	mm	270							
	最小金型厚さ	mm	150							
	最大金型厚さ	mm	380							
	タイパ間隔(H×V)	mm	360×360							
型締	金型取付盤寸法(H×V)	mm	500×500							
	エジェクタ	kN	19.2							
	エジェクタストローク	mm	70							
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.1							
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2							
	機械寸法(L) 〈 〉:CH300E、〈 〉:DH300E	mm	3382	3382	3382	3382 (3468)	3429 (3539)	3525 (3635)	3626 (3673)	
	機械寸法(W×H) 〔 〕:CH300E、DH300E	mm	1012×1670			1012×1670 (1045×1670)				
	入力電源	-	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
	メインブレーカ容量 200Vクラス[400Vクラス※1]	A	B55E:75[50] BH150E:100[50]			D75E:75[50] D150E/D150HE:100[50] CH300E/DH300E:150[75]				
	総電気容量	kVA	B55E:10 BH150E:22			D75E:14 D150E/D150HE:23 CH300E/DH300E:39				
その他	入力電源引込線サイズ 200Vクラス[400Vクラス※1]	mm ²	B55E:14[5.5] BH150E:22[8]			D75E:14[5.5] D150E/D150HE:22[8] CH300E/DH300E:60[22]				
	機械質量	t	2.5			2.6				

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・[]はオプション取付時の数値です。
- ・[]は耐摩耗仕様時の数値です。
- ・電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Eのスクリー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mm、理論射出体積は59cm³になります。
- ※3 標準スクリー・加熱筒は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力・速度が自動的に制限されます。
- ※4 B55E(φ16)、BH150E、D150HE(CH300E)、DH300Eのスクリー・加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。