

1 PLASTAR Si-80-6S 主仕様

射出装置	スクリュー直径	mm	20	24	28	32	28	32	36	40	
	射出ストローク	mm	72	96	112※2	112	112	128	144	160	
	理論射出体積	cm ³	23	43	69※2	90	69	103	147	201	
	射出装置名	-	D75E			F75E					
	射出率	cm ³ /s	94	136	185	-	92	121	153	188	
	最大射出速度	mm/s	300			150					
	最大射出圧力	MPa	201[275]	236	183	-	236[275]	216[236]	192	157	
	最大保圧	MPa	201[275]	196	147	-	236[275]	216	172	138	
	最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	177	177	-	-	216	-	-	-	
	最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	255	225	-	-	150	-	-	-	
	射出装置名	-	D150E			F200E					
	射出率	cm ³ /s	-	136	185	241	-	169	214	264	
	最大射出速度	mm/s	-	300			210				
	最大射出圧力	MPa	-	236[275]	236	182	-	216[264]	192[250]	216	
	最大保圧	MPa	-	236[275]	177	147	-	216[264]	192[250]	187	
	最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	-	177	201	-	-	-	-	-	
	最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	-	225	255	-	-	-	-	-	
	高圧射	射出装置名	-	DH300E ※4			F200HE				
		射出率	cm ³ /s	-	226	308	402	185	241	305	377
		最大射出速度	mm/s	-	500			300			
最大射出圧力		MPa	-	275	236	182	236[275]	216[250]	192[196]	162	
最大保圧		MPa	-	275	177	147	236[275]	216[226]	177	143	
最大射出速度時の規制圧力 ※3		MPa	-	-	-	-	167	167	157	-	
最大射出圧力時の規制速度 ※3		mm/s	-	-	-	-	200	225	260	-	
射出装置名		-	CH300E(D150HE) ※4			-					
射出率		cm ³ /s	220(157)	317(226)	431(308)	-	-	-	-	-	
最大射出速度		mm/s	700(500)			-	-	-	-	-	
超高速射	最大射出圧力	MPa	255(236)	236(216)	183(157)	-	-	-	-	-	
	最大保圧	MPa	236(216)	196	147(143)	-	-	-	-	-	
	可塑化能力(PS)	kg/h	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0	
	スクリュー回転速度	min ⁻¹	350								
	ヒータ電力	kW	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95	
	ノズルタッチ力	kN	19.6				24.5				
	型締方式	-	ダブルトルグ								
	型締力	kN	784								
	型閉ストローク	mm	320								
	最小金型厚さ	mm	150								
型締	最大金型厚さ	mm	410								
	タイパ間隔(H×V)	mm	410×410								
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	580×580								
	エジェクタ	kN	24.5								
	エジェクタストローク	mm	80								
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.1								
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2								
	機械寸法(L)	mm	3854	3854	3854	3854	4074	4175	4258	4376	
	〈 〉:CH300E、〈 〉:DH300E	-	3854(3857)								
	機械寸法(W×H)	mm	1077×1677 {1090×1677}				1184×1677				
その他	入力電源	-	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
	メインブレーカ容量	A	D75E:75[50] D150E/D150HE:100[50] CH300E/DH300E:150[75]				F75E:100[50] F200E/F200HE:125[75]				
	200Vクラス【400Vクラス※1】	-									
	総電気容量	kVA	D75E:14 D150E/D150HE:23 CH300E/DH300E:39				F75E:25 F200E/F200HE:30				
	入力電源引込線サイズ	mm ²	D75E:14[5.5] D150E/D150HE:22[8] CH300E/DH300E:60[22]				F75E:22[8] F200E/F200HE:38[14]				
	200Vクラス【400Vクラス※1】	-									
	機械質量	t	3.3				3.8				

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・[]はオプション取付時の数値です
- ・[]は耐摩耗仕様時の数値です。
- ・電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Eのスクリー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mm、理論射出体積は59cm³になります。
- ※3 標準スクリュー加熱筒は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力・速度が自動的に制限されます。
- ※4 D150HE(CH300E)、DH300Eのスクリー加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。