

1 PLASTAR Si-50-6 主仕様

射出	スクリー直径	mm	16	18	20	20	24	28	32	
	射出ストローク	mm	64	72		72	96	112※2	112	
	理論射出体積	cm ³	13	18	23	23	43	69	90	
	標準	射出装置名	-	B55D			D75D			-
		射出率	cm ³ /s	60	76	94	94	136	185	-
		最大射出速度	mm/s	300			300			-
		最大射出圧力	MPa	235.2	235.2	200.9	274.5	235.4	182.3	-
		最大保圧	MPa	235.2	215.6	196.0	274.5	196.0	147.0	-
	高圧	射出装置名	-	-			D150D			-
		射出率	cm ³ /s	-			-	136	185	241
		最大射出速度	mm/s	-			-	300		
		最大射出圧力	MPa	-			-	274.4	235.2	181.3
		最大保圧	MPa	-			-	274.4	176.4	147.0
	高速	射出装置名	-	-			DH300D			-
		射出率	cm ³ /s	-			-	226	308	402
		最大射出速度	mm/s	-			-	500		
		最大射出圧力	MPa	-			-	274.4	235.2	181.3
		最大保圧	MPa	-			-	274.4	176.4	147.0
	超高速	射出装置名	-	BH150D			CH300D(D150HD)			-
		射出率	cm ³ /s	141	178	219	220(157)	317(226)	431(308)	-
最大射出速度		mm/s	700			700(500)			-	
最大射出圧力		MPa	254.8	254.8	235.2	254.8(235.2)	235.2(215.6)	182.3(156.8)	-	
最大保圧		MPa	254.8	215.6	196.0	235.2(215.6)	196.0	147.0(142.1)	-	
型締	可塑化能力(PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	25.0	41.0	62.0	
	スクリー回転速度	min ⁻¹	500			350				
	ヒータ電力	kW	1.98	2.28	2.58	2.58	3.45	5.50	5.85	
	ノズルタッチ力	kN	9.8			19.6				
	型締方式	-	ダブルトルゲル							
	型締力	kN	490							
	型開閉ストローク	mm	270							
	最小金型厚さ	mm	150							
	最大金型厚さ	mm	380							
	タイパー間隔(H×V)	mm	360×360							
その他	金型取付盤寸法(H×V)	mm	500×500							
	エジェクタ力	kN	19.2							
	エジェクタストローク	mm	70							
	金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.1							
	ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2							
	機械寸法(L)	mm	3382	3382	3382	3382 〈3468〉	3429 〈3539〉 《3476》	3525 〈3635〉 《3572》	3626 《3673》	
	〈 〉:CH300D、《 》:DH300D	mm								
	機械寸法(W×H)	mm	1012×1601			1012×1601 [1045×1613]				
	[]:CH300D、DH300D	mm								
	入力電源	-	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
メインブレーカ容量	A	75(CH300D/DH300D:150)								
総電気容量	kVA	B55D : 10			D75D : 13					
		BH150D : 19			D150D/D150HD : 20					
		CH300D/DH300D : 35								
	入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】	mm ²	22【8】 (CH300D/DH300D : 38【14】)							
機械質量	t	2.5			2.8					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・[]はオプション取付時の数値です

※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。

※2 CH300Dのスクリー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mmになります。