

2. 主仕様

強調文字は、オプションにより変更した部分を示します

注1. 最大射出圧、最大保圧は成形条件によって制限される場合があります。

注2. 射出質量は熔融比重、射出効率を考慮した最大値です。

注3. 可塑化能力は弊社の標準試験条件による値です。

注4. スクリュシリンダは、下記スクリュ記号のうちから、御指定のサイズ一式を納入いたします。

(1) 射出装置

機 種	J 1 4 0 A D - 1 1 0 H
スクリュ記号	B
スクリュ直径 (mm)	4 0
最大射出圧力 (MPa)	1 8 5
最大保圧圧力 (MPa)	1 5 7
理論射出体積 (cm ³)	1 5 1
射出質量 (P S) (g)	1 3 7
理論射出率 (cm ³ /s)	4 4 0
可塑化能力 (P S) (kg/h)	1 2 3
スクリュ回転速度 (min ⁻¹)	4 0 0
ノズル形状・突込量 (mm)	K C ロングノズルφ3×R10, 突込量 80
ノズルタッチ力 (kN)	1 9 . 7

(2) 型締装置

型締力／型開力 (kN)	1 3 7 0 / 1 3 7
デーライト (mm)	8 5 0
型盤ストローク (mm)	4 0 0
金型厚さ (mm)	2 0 0 ~ 4 5 0
タイバー間隔 (H×V) (mm)	5 3 0 × 4 6 0
型盤寸法 (H×V) (mm)	7 8 0 × 6 6 0
ロケート穴径 (mm)	φ 1 0 0 H7 深さ 15mm
エジェクタ力 (kN)	3 2 . 4
エジェクタストローク (mm)	1 0 0
最小金型寸法 (H×V) (mm)	3 1 0 × 2 7 0

(3)電気装置

機 種		J140AD-110H
電源電圧 (V, Hz)		AC200V 50Hz 3相3線
制御電圧 (V)		DC24V・AC200V系
サ-ボ モ-タ 容量	射出モータ (kW)	2.2
	スクリュ回転モータ (kW)	7.5
	型締モータ (kW)	1.1
	エジェクタモータ (kW)	2.9
ノズル移動モータ (kW)		0.4
型厚調整モータ容量 (kW)		(0.2)
シリンダヒータ容量 (kW)		9.23
総電気容量 (kVA)		59.3kVA (172A) 取出機は含まず
推奨一次電線サイズ (IV) (sq)		60sq×2/1相当たり (200AT想定)

(4)その他

機械質量 (ton)		6.4
機械寸法 L×W×H (m)		4.91×1.26×2.28 (パトライトを含む)
冷却水使用量 (m³/hr)		約0.3 (シリンダ・ホッパ冷却用)
塗装色	本体・パ-ジガ- シリンダフランジ	ダークグレー系 マンセル10BG3/1.5相当
	ベ-ット・ベ-ットガ-	TN-80 全艶 (社団法人日本塗料工業会のJIS規格)
	射出エ-ットガ- 型締部固定ガ-	ファインブルー系 マンセル6PB5/8相当
	ヒータカバー	シルバー

注5. 電源電圧の変動は±10%の範囲に保つ必要が有ります。
(上記仕様は定格電圧時の値です。)

注6. 冷却水使用量は、気温・水温・成形条件等によって異なりますが、水温25℃時の概略数値を示します。(但し、金型冷却水量は含んでおりません。)
また、水アカ付着、水圧低下等を考慮し、表示数値の3倍程度流しうる接続配管をしてください。